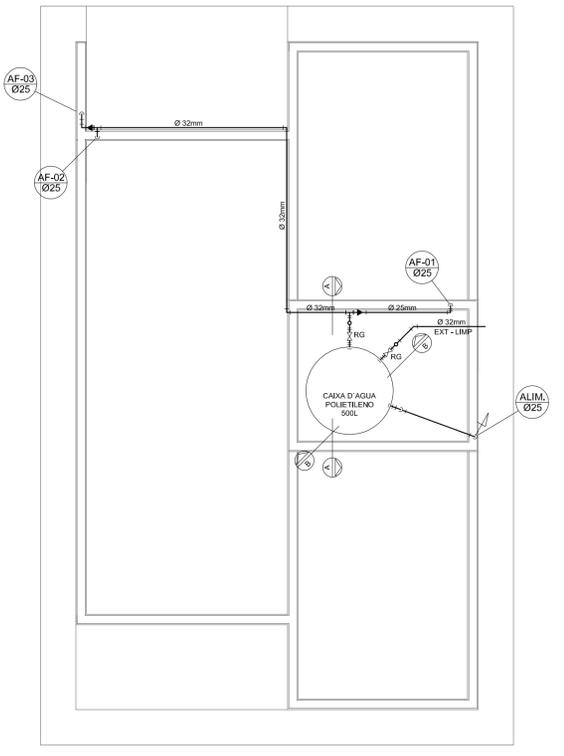
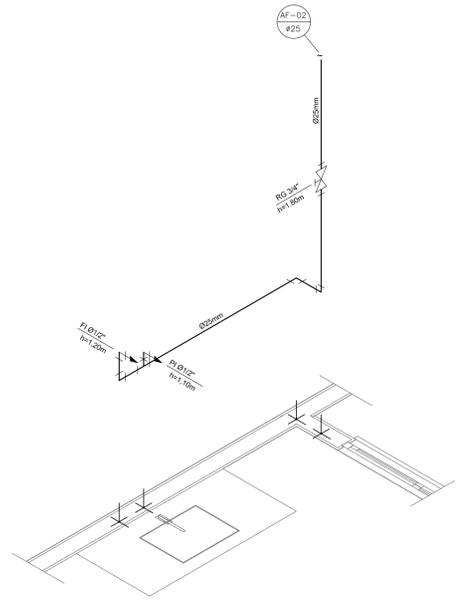


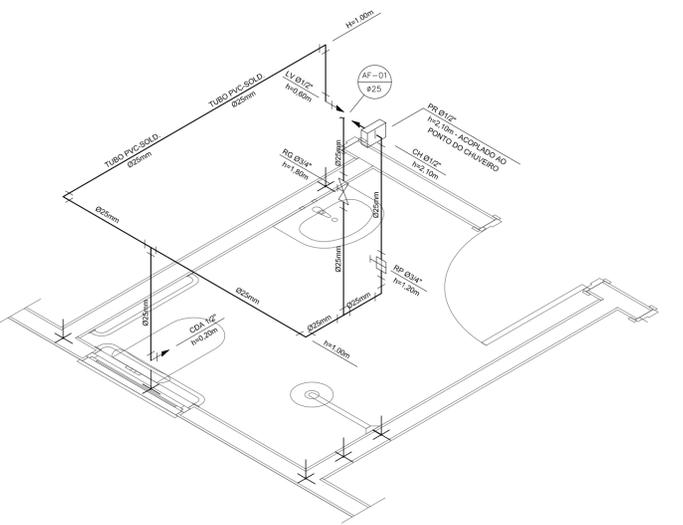
PROJETO HIDRÁULICO - PLANTA BAIXA  
ESCALA 1:50



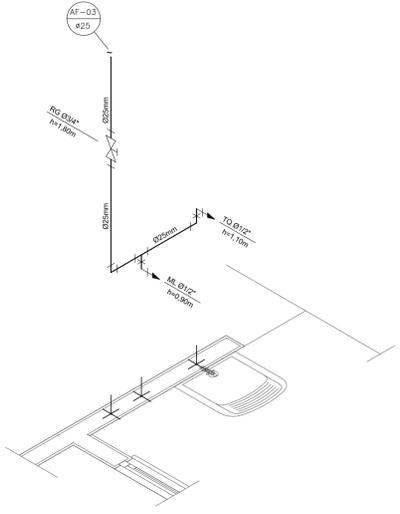
PROJETO HIDRÁULICO - BARRILETE  
ESCALA 1:50



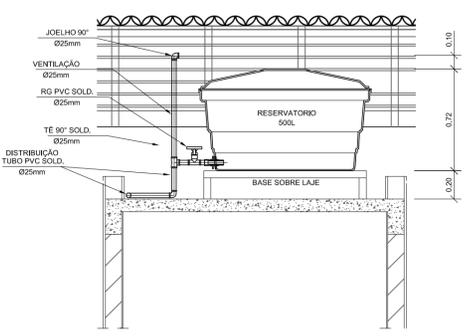
DETALHE ISOMÉTRICO - 02  
ESCALA 1:25



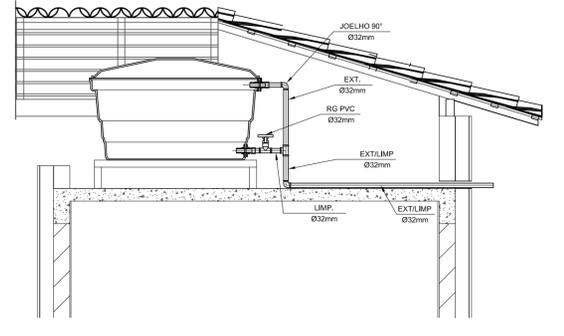
DETALHE ISOMÉTRICO - 01  
ESCALA 1:25



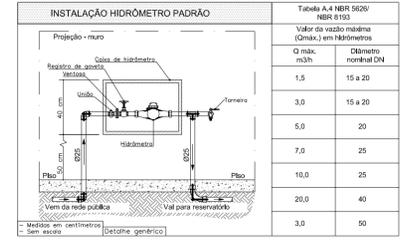
DETALHE ISOMÉTRICO - 03  
ESCALA 1:25



CORTE A-A  
ESCALA 1:25



CORTE B-B  
ESCALA 1:25



DETALHE 01 - CAVALETE HIDRÁULICO  
ESCALA 1:50

Q. máx. (m³/h)	Diâmetro nominal (Ø)
1,5	10 a 20
3,0	15 a 20
5,0	20
7,0	25
10,0	25
25,0	40
3,0	50

NOTAS

- NOTAS GERAIS:**
- 0 - As instalações de água fria deverão obedecer as normas da ABNT: NBR 5626/2020 e atender as exigências técnicas mínimas de higiene, segurança, economia e conforto dos usuários.
  - 0 - Foi projetado um sistema de alimentação de forma indireta abastecida pela rede da concessionária que contará com um reservatório capacidade de 500L. O sistema de alimentação deverá ser instalado de modo a manter a vazão máxima do tubo alimentador da concessionária considerando sua seção plena (sem derivações que possam alterar a vazão de chegada da concessionária).
  - 0 - Deverão ser utilizados nos pontos de saídas dos sub-ramais conexões (tais como: joelhos, luvas ou tês onde indicadas) da série azul com bucha de latão nas bitolas conforme dimensionadas em projeto.
  - 0 - Foi adotado o uso de caixa de descarga acoplada em todo projeto.
  - 0 - QUANTO AOS TUBOS E CONEXÕES:
    - 0 - Tubos e conexões em PVC-SOLDÁVEL.
    - 0 - Foram considerados tubos e conexões em pvc-soldável da marca TIGRE ou similar, em todo o projeto exceto onde indicado.
    - 0 - Todos os diâmetros estão em milímetros conforme projeto exceto onde indicado.
  - 0 - Deverão ser utilizados metais sem acabamentos em lugares como barrilete e caixa de registro da marca DECA modelo 1502 B ou similar da FABRIMAR.
    - 0 - MODO DE SOLDAGEM:
      - 0 - Verificar se a bolsa de conexão e a ponta dos tubos a ligar estão perfeitamente limpas e por meio de uma lixa Nº100 tirar o brilho das superfícies a serem soldadas, com o objetivo de melhorar a condição de ataque do adesivo.
      - 0 - Limpar as superfícies ligadas com solução limpadora eliminando as impurezas e gorduras que poderão impedir a posterior ação do adesivo.
      - 0 - Proceder a distribuição uniforme do adesivo nas superfícies tratadas. Aplicar o adesivo primeiro na bolsa e, depois, na ponta.
      - 0 - O adesivo não deve ser aplicado em excesso, pois tratando-se de um solvente ele origina um processo de dissolução do material. O adesivo não serve para preencher espaços ou fechar furos.
      - 0 - Encaixar as extremidades e remover o excesso de adesivo.
    - 0 - Observar que o encaixe seja bastante justo (quase impraticável sem o adesivo) pois sem pressão não se estabelece a soldagem. Aguarde o tempo de soldagem de 12 horas, no mínimo, para colocar a rede em carga (pressão).
  - 0 - QUANTO A EXECUÇÃO DAS JUNTAS-SOLDAS:
    - 0 - LISTA DE MATERIAIS:
      - 0 - Lixa de pano Nº100
      - 0 - Arco de serra
      - 0 - Lima
      - 0 - Estopa branca
      - 0 - Solução limpadora
      - 0 - Adesivo plástico
      - 0 - Fita vedação (para os pontos em contatos com rosca)
    - 0 - Instale sempre tubos e conexões de uma mesma marca, dessa forma evitaremos problemas de folgas ou dificuldade de encaixe que poderão surgir.
  - 0 - Os diâmetros dos tubos e conexões de pvc-soldável correspondem aos diâmetros externos, dessa forma os tubos em pvc-soldável correspondem em polegadas aos diâmetros abaixo elacionados:
 

PVC-SOLDÁVEL (mm)	PVC-ROSCÁVEL (Ø)	FERRO GALVANIZADO (Ø)
20	1/2"	1/2"
25	3/4"	3/4"
32	1"	1"
40	1 1/2"	1 1/2"
50	1 1/2"	1 1/2"
60	2"	2"
  - 0 - Ao realizar a junção do tubo em pvc-soldável e tubos em pvc-roscável, deverá ser realizado com o uso de adaptador iso e rosca.
  - 0 - Não é permitido em hipótese alguma o uso de aquecimento para a fabricação de botas ou curvas devendo ser utilizado as conexões apropriadas como: luva simples, luva de correr e curvas conforme necessário.
  - 0 - Todas as cotas estão em metros.

LEGENDA

- AF Coluna de Água Fria
- ALIM. Tubulação de Alimentação
- DIST. Tubulação de Distribuição
- T.B. Torneira de Boia
- LV Ponto de água para lavatório
- CDA Ponto de água para Caixa de descarga acoplada
- TS Ponto de água
- TL Ponto de água para torneira de limpeza
- TJ Ponto de água para torneira de jardim
- PR Pressurizador (acoplado ao ponto do chuveiro)
- RG Registro de Gaveta
- DNØ Diâmetro nominal das peças
- Luva L.R.A. com bucha de latão 25x1/2"
- Joelho L.R.A. com bucha de latão 25x1/2"
- Prumada que desce
- Prumada que sobe
- Bucha de Redução
- Nomenclatura da tubulação
- Numeração da tubulação
- Diâmetro da tubulação
- Tubulação de água fria pela parede ou teto
- Tubulação de água fria pelo piso

OBSERVAÇÕES

CARIMBO:



TIPO DA OBRA	CONSTRUÇÃO DE UNIDADES HABITACIONAIS NO MUNICÍPIO DE FIGUEIRÓPOLIS D'OESTE-MT		
PROPRIETÁRIO	PREFEITURA MUNICIPAL DE FIGUEIRÓPOLIS D'OESTE-MT		
C.N.P.J. / C.P.F.	01.367.762/0001-93		
LOCAL	QUADRAS 04 e 05, COHAB BAIRRO MORAR MELHOR, FIGUEIRÓPOLIS D'OESTE/MT		
INSC. CADASTRAL			
AUTOR DO PROJETO	LUIS FELIPE C. BERNARDES LIMA		
CREA	ENG. CIVIL - 121.523.583-6		
RESP. P/ EXECUÇÃO	CREA		
ESCALA	INDICADA	ASSUNTO	INSTALAÇÕES HIDRÁULICAS
DATA	SETEMBRO/2025	PLANTA BAIXA	DETALHES
PARTICIPAÇÃO			
FOLHA Nº		01 / 01	

ÁREAS(m²)	ESTATÍSTICA		COEF. APROVEIT.	Nº DE PISOS
	% OCUPAÇÃO	TÉRREO		